

TUOTANNON SISÄISEN LAADUNVALVONNAN VAATIMUSTENMUKAISUUSTODISTUS

No 2330-CPR-FIN143

Euroopan parlamentin ja neuvoston asetuksen (EU) n:o 305/2011, annettu 9 päivänä maaliskuuta 2011 (rakennustuoteasetus tai CPR) mukaisesti, tämä todistus koskee rakennustuotetta;

Hitsatut rakenteelliset teräskokoonpanot ja tuotejärjestelmät

Teräskokoonpanojen ja tuotejärjestelmien valmistus toteutusluokissa

EXC1, EXC2

EN 1090-2:2009+A1:2011 vaatimusten mukaisesti.

Ominaisuuksien ilmoittaminen: ZA.3.2 (Menetelmä 1), ZA.3.4 (Menetelmä 3a).

valmistaja:

PURISTETEOS OY

MÄKIRINTEENTIE 29; 36220 KANGASALA

valmistuspaikka:

PURISTETEOS OY

MÄKIRINTEENTIE 29; 36220 KANGASALA

Tällä todistuksella vahvistetaan, että kaikki suoritustason pysyvyyden arviointiin ja varmentamiseen liittyvät ehdot, jotka on esitetty standardin;

EN 1090-1:2009+A1:2011

liitteessä ZA on täytetty järjestelmän 2+ mukaisesti ja että

tuotannon sisäinen laadunvalvonta

täyttää kaikki yllä määritellyt vaatimukset

Tämä todistus on myönnetty ensimmäisen kerran 01.04.2016 ja on voimassa niin kauan kuin ilmoitettujen ominaisuuksien suoritustason arvioinnissa käytetyn yhdenmukaistetun standardin sisältämät testimenetelmät ja/tai tuotannon sisäisen laadunvalvonnan vaatimukset eivät muutu ja tuotetta ja tuotantolaitoksen valmistusolosuhteita ei oleellisesti muuteta, ellei tuotannon sisäisestä laadunvalvonnan sertifiointista vastaava laitos peruuta todistusta tai muuta sen laajuutta.

Liitteessä, joka on olennainen osa tätä todistusta, on esitetty lisäehtoja todistuksen voimassaololle.



Wrocław, 01.04.2016 kaksoskappale



mgr inż Krzysztof Fendor

liite
tuotannon sisäisen laadunvalvonnan
vaatimustenmukaisuustodistukseen
no 2330-CPR-FIN143

FPC:n sisältö: kantavien teräsrakenteiden valmistus

Tuotteet: hitsatut rakenteelliset teräskokoonpanot ja tuotejärjestelmät toteutusluokissa EXC1, EXC2

Ominaisuuksien ilmoittaminen: ZA.3.2 (Menetelmä 1), ZA.3.4 (Menetelmä 3a)

Hitsausprosessit:

135 MAG-umpilankahitsaus

Käytettävät tuotteet: CR ISO/TR 15608 – materiaaliryhmä 1.2 (≤ S355)

Vastuullinen hitsauskoordinoija: Petteri Souru (IWE)

Apukoordinoija: Ville Vuohtoniemi

Vahvistus: Kaikki menetelmät ja pätevyudet koskien hitsaustöiden suorittamista vastaavat standardin EN 1090-2/A1:2011 vaatimuksia koskien yllämainittuja materiaaleja ja hitsausprosesseja.

Voimassaolon ehdot:

- Sertifikaatti toimii vahvistuksena vain siinä mainitulle haltijalle, tuotteelle tai tuotantopaikoille.
- Sertifikaatin siirtäminen kolmansille osapuolille ei ole hyväksyttävää.
- Sertifikaattia saa monistaa vain yhdessä kaikkien liitteiden kanssa.
- Sertifikaatissa olevien tietojen muutokset koskien tuotantoteknologiaa, laitteita, hitsausprosesseja ja vastuussa olevia henkilöitä tulee ilmoittaa DEKRALLE. Nämä seikat saattavat aiheuttaa sen, että sertifikaatin jatkuminen riippuu vaatimustenmukaisuuden lisäarvioinnista.
- Sertifikaatin haltija sitoutuu ylläpitämään tietoja kaikista asiaan liittyvistä valituksista, jotka koskevat tuotteiden vaatimustenmukaisuutta säännösten ja standardien määrittelemien vaatimusten kanssa, sekä asettaa tiedot DEKRAn saataville.

DEKRA Certification Sp. z o.o.
Wrocław, 01.04.2016 kaksoiskappale



AC 159